中化-重集日本保含和		编号NO.	编号NO. TD261.110.E10.00-38		
P		1D201.110	J.L10.00-30	00	
管道代号 管道名称 温度/C 特性 mm m m²/m 合計 m² 是 否 m²/m 合計 m²/m chantal m²/m		第 1 页 OF 共 2			
F		涂漆方式	管外表面涂漆		
1	合计 m ² 刷沒	涂 喷涂	底 漆 中间漆	下 面漆	
DN300	1	2	2	_	
DN200	\ \ \	,	2	_	
4	1	1	2	_	
DN80	√ √	`	2		
DN50	V	1	2	+	
7	, V	· \	2	_	
DN20	V	1	2		
DN15	√	$\sqrt{}$	2		
		$\sqrt{}$	2		
複盖率每层kg/m² 底 漆 中间漆 序号 底漆 中间漆 面漆 漆名 牌号或标准 重量kg 漆名 牌号或标准 重量kg 漆名 1 0.2 无机富锌底漆 25.43 2 0.2 无机富锌底漆 23.80 3 0.2 无机富锌底漆 0.88 4 0.2 无机富锌底漆 15.98 5 0.2 无机富锌底漆 41.10 6 0.2 无机富锌底漆 4.19 7 0.2 无机富锌底漆 4.01 8 0.2 无机富锌底漆 0.752		$\sqrt{}$	2		
複盖率每层kg/m² 底 漆 中间漆 序号 底漆 中间漆 面漆 漆名 牌号或标准 重量kg 漆名 牌号或标准 重量kg 漆名 1 0.2 无机富锌底漆 25.43 2 0.2 无机富锌底漆 23.80 3 0.2 无机富锌底漆 0.88 4 0.2 无机富锌底漆 15.98 5 0.2 无机富锌底漆 41.10 6 0.2 无机富锌底漆 4.19 7 0.2 无机富锌底漆 4.01 8 0.2 无机富锌底漆 0.752					
序号 底漆 中间漆 面漆 漆名 牌号或标准 重量kg 漆名 牌号或标准 重量kg 漆名 1 0.2 无机富锌底漆 25.43 2 0.2 无机富锌底漆 23.80 3 0.2 无机富锌底漆 0.88 4 0.2 无机富锌底漆 15.98 5 0.2 无机富锌底漆 41.10 6 0.2 无机富锌底漆 4.19 7 0.2 无机富锌底漆 4.01 8 0.2 无机富锌底漆 0.752					
1 0.2 无机富锌底漆 25.43 2 0.2 无机富锌底漆 23.80 3 0.2 无机富锌底漆 0.88 4 0.2 无机富锌底漆 15.98 5 0.2 无机富锌底漆 41.10 6 0.2 无机富锌底漆 4.19 7 0.2 无机富锌底漆 4.01 8 0.2 无机富锌底漆 0.752	面	漆		备注	
2 0.2 无机富锌底漆 23.80 3 0.2 无机富锌底漆 0.88 4 0.2 无机富锌底漆 15.98 5 0.2 无机富锌底漆 41.10 6 0.2 无机富锌底漆 4.19 7 0.2 无机富锌底漆 4.01 8 0.2 无机富锌底漆 0.752	牌号画	号或标准 颜色	色 重量kg		
3 0.2 无机富锌底漆 0.88 4 0.2 无机富锌底漆 15.98 5 0.2 无机富锌底漆 41.10 6 0.2 无机富锌底漆 4.19 7 0.2 无机富锌底漆 4.01 8 0.2 无机富锌底漆 0.752					
4 0.2 无机富锌底漆 15.98 5 0.2 无机富锌底漆 41.10 6 0.2 无机富锌底漆 4.19 7 0.2 无机富锌底漆 4.01 8 0.2 无机富锌底漆 0.752					
5 0.2 无机富锌底漆 41.10 6 0.2 无机富锌底漆 4.19 7 0.2 无机富锌底漆 4.01 8 0.2 无机富锌底漆 0.752					
6 0.2 无机富锌底漆 4.19 7 0.2 无机富锌底漆 4.01 8 0.2 无机富锌底漆 0.752					
7 0.2 无机富锌底漆 4.01 8 0.2 无机富锌底漆 0.752					
8 0.2 无机富锌底漆 0.752					
10 0.2 无机富锌底漆 0.01			+ +		
10 0.2			+ +		
无机富锌底漆 116.22 Line 116.22 Lin					
合计			+ +	\dashv	

•	- □ 中化二硫集团		有限公司	工程名称PROJECT		ECI	华浩轩1万吨/年均四甲苯装置设备更 新项目 精馏分离				答:	首染漆。	一览表		编制PREP				号NO.)26 1.11	0.E10.00	-38	版次 REV 00
+864	₽			■ 设计项目SECTION							管道涂漆一览表 				校核CHECK 审核APPR			hrhr.	第 2 页 OF 共 2			<u> </u>
				设计阶段STAGE			详细工程设计				放 N まごね 日本/						東五和	第 2 涂漆方式		页 OF 共 2 页 管外表面涂漆层		
序号	管道	代号	管道名	称	介质 温度/℃	环均特值		管外径 mm	管长度 m		管外表面积 n²/m 合计 n			绝热 否		保护层外表面积 m²/m 合计 m²		刷涂	5八 喷涂	底 漆	中间漆	
	呆温碳钐	M 答 诸			mir/x/ 0	14				III	/III	□ III III	疋	Ή	III /	III	Ή III	柳休	ツ 休	/k, 12K	丁門採	田砂
1	<u> Таштуус г</u>	NEC	DN20	00				219	51.2	0.0	588	35.21						V		1	1	2
2			DN15					159	16		199	7.99		√ √				V		1	1	2
3		DN100		00		+		108	120.2	0.3	339 40.76							V		1	1	2
4			DN80		† †			89	214.5	0.2	0.279 59							V		1	1	2
5		DN50		0			57		274.8	0.1	179	49.18		$\sqrt{}$				V		1	1	2
6	DN40		0				45	94.3	0.1	141	13.32		\checkmark				V		1	1	2	
7			DN2	5				32	69.7	0.1	100	7.00		$\sqrt{}$	√			V		1	1	2
8	3		DN2	20				25	8.9	0.0)79	0.70		$\sqrt{}$	√			V		1	1	2
9			DN15					18	350	0.0)57	19.78		$\sqrt{}$				$\sqrt{}$		1	1	2
												<u> </u>									<u> </u>	
	覆盖率	每层kg/r	m^2								涂	料		类								
\				底			漆 牌号或标准 重量kg						泰 牌号或标准		面		漆 牌号或标准				备注	
序号	底漆	中间漆	面漆	漆名			牌 亏 및	亦作	重量kg	漆名	**1		重量kg		漆名		牌亏现桥	号或标准 颜色		量kg		
1	0.2	0.3	0.18	环氧富锌底漆				_	7.04		铁中间漆						脂肪族聚氨脂面漆		+		12.67	
2	0.2	0.3	0.18 0.18	环氧富锌底漆					1.60		云铁中间漆 三铁中间漆					脂肪族聚氨脂面漆 脂肪族聚氨脂面漆		++		-	2.88	
3	0.2	0.3	0.18	环氧富锌底漆 环氧富锌底漆							云铁中间漆 云铁中间漆			12.2 17.9	_	脂肪族聚氨脂面漆		1			21.58	
5	0.2	0.3	0.18	环氧富锌底漆										14.7	_	脂肪族聚氨脂面漆					17.71	
6	0.2	0.3	0.18	环氧富锌底漆			+	2.66	, , , , ,		云铁中间漆 云铁中间漆		4.0	_	脂肪族聚氨脂面漆 脂肪族聚氨脂面漆		1			4.80		
7	0.2	0.3	0.18	环氧富锌底漆			-+			云铁中间漆 二二			2.1	_	脂肪族聚氨脂面漆		1			2.52		
8	0.2	0.3	0.18		环氧富锌底漆			+	0.140	云铁中间漆			0.21	_	脂肪族聚氨脂面漆		1		(0.252		
9	0.2	0.3	0.18		氧富锌底				3.96		、铁中间:			5.93		脂肪族聚氨脂面漆		†			7.122	
				<u> </u>		•		\dashv									, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,					
				环氧富锌底漆					46.78 环氧元		云铁中间漆			70.1	. 7	脂肪族聚氨脂面漆					34.20	
		合计														_						

本文件内容为中化二建集团有限公司技术成果,未经本公司许可,不得转让或复制给第三方。