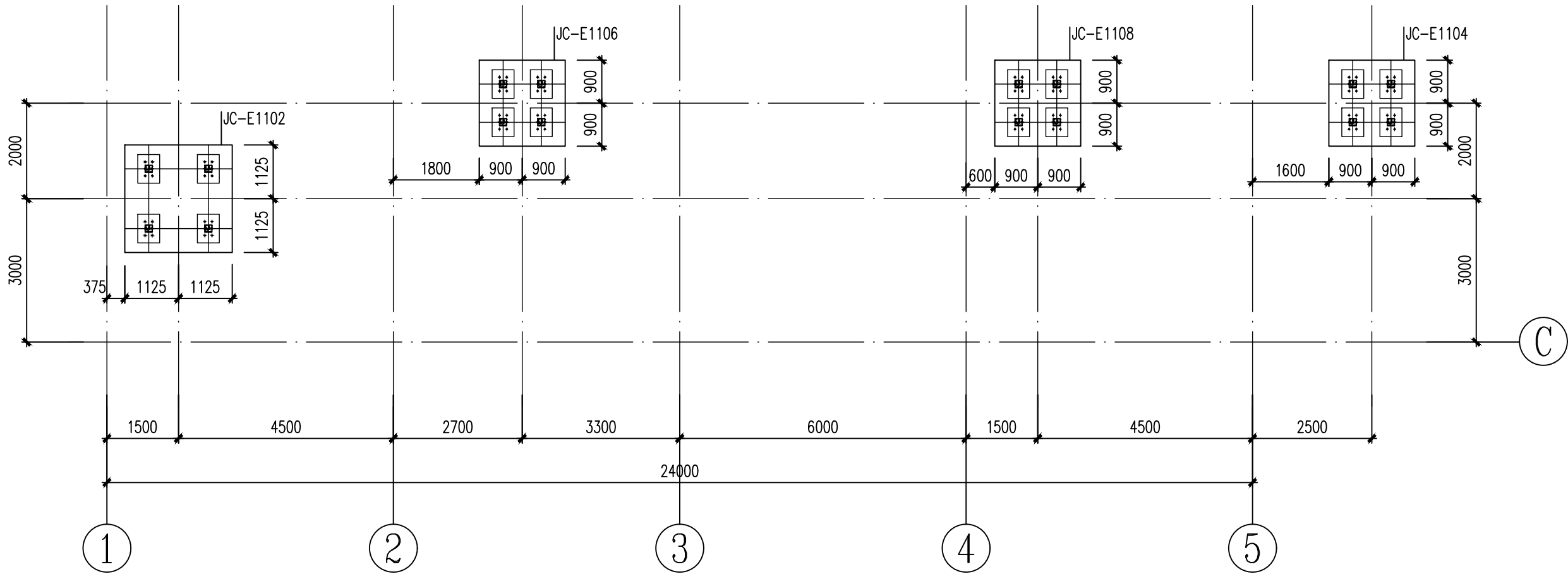


会签专业 CHNO DISP.	会签人 SIGNATURE	日期 DATE

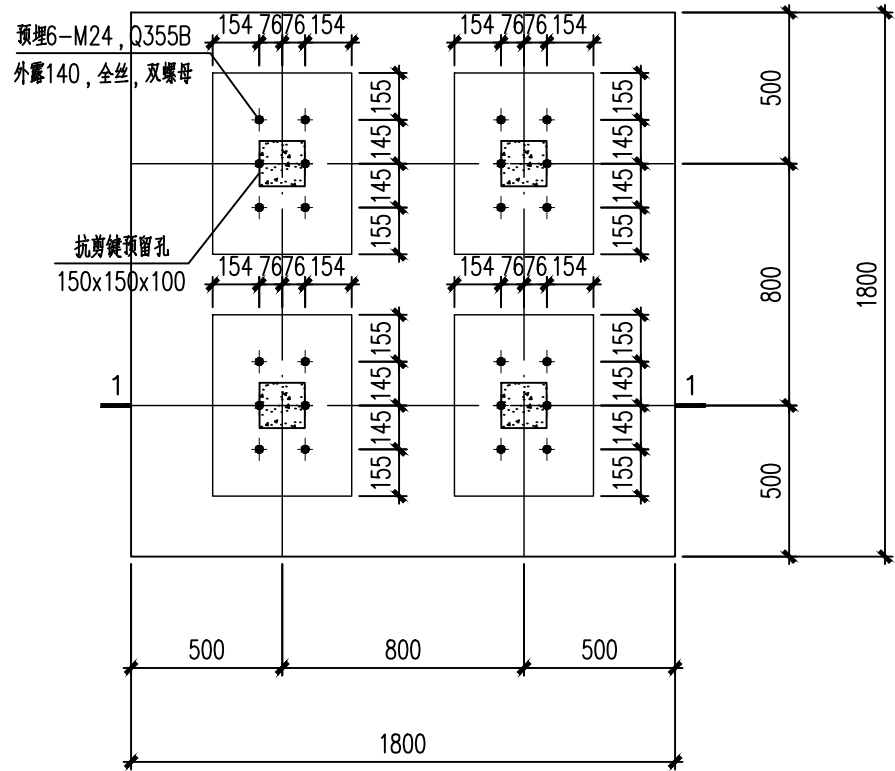


基础平面布置图 1:100

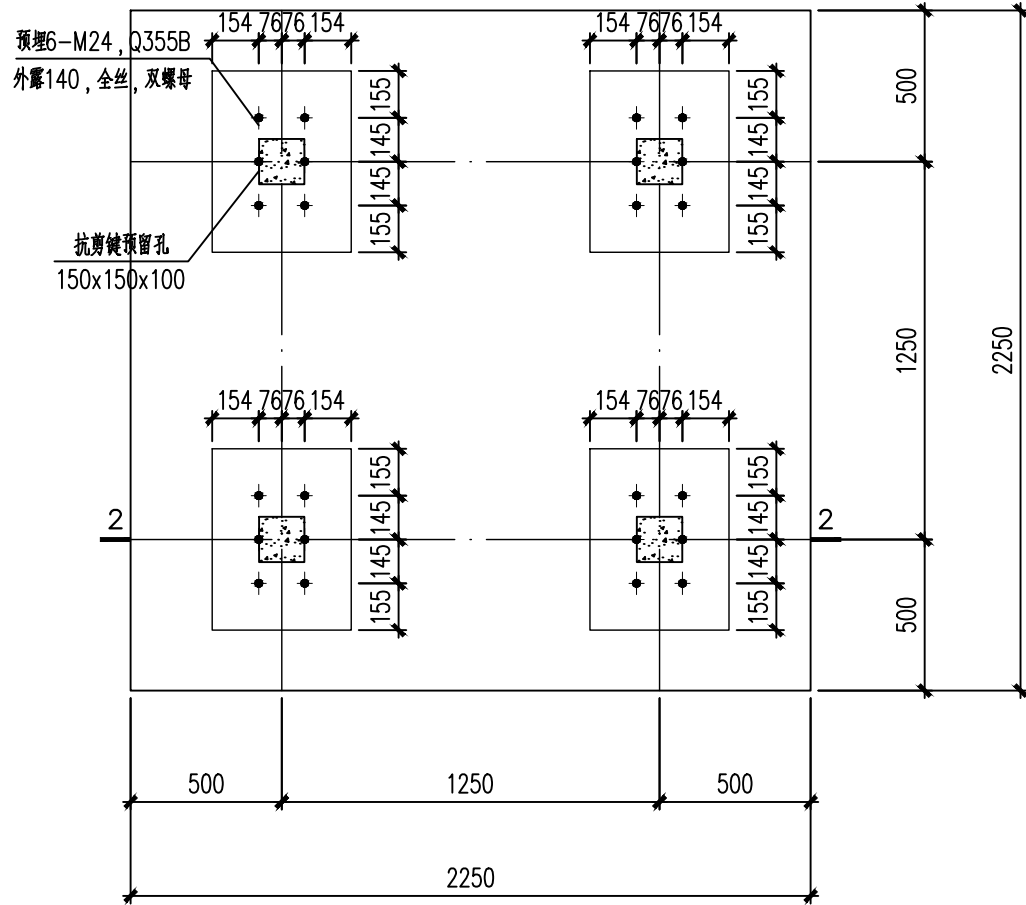
	审核 / 日期
☐ 合格 ☐ 不合格	标准化
☐ 合格 ☐ 不合格	质量评定

00	20251023	供施工	审核	校核	审定	
版次 REV.	日期 DATE	说明 DESCRIPTION	设计 DES.	校核 CHK.	审核 APPR.	审定/批准 AUTH.
未经CCESCC书面许可，不得以任何方式复制或用于与本项目无关的其它用途！ PLEASE KEEP CONFIDENTIAL UNLESS PERMITTED BY CCESCC						
中国化学 CHINA CHEMICAL ENGINEERING SECOND CONSTRUCTION CORPORATION		中化二建集团有限公司	资质等级 GRADE OF QUALIFICATION	甲级 CLASS A	证书编号 CERTIFICATE NO.	A114010382
工程名称 PROJECT	华浩轩1万吨/年均四甲苯装置设备更新项目		设计项目 SECTION	精馏分离		
			设计阶段 STAGE	详细工程设计		
图纸名称 DWG. NAME	基础平面布置图		专业 DISP.	土建		
			比例 SCALE	图示	第 页 共 1 页 SHT. OF	
图号 DWG. NO.	TD261.110.E60.00-01		中国 . 太原 CHINA.TAIYUAN			

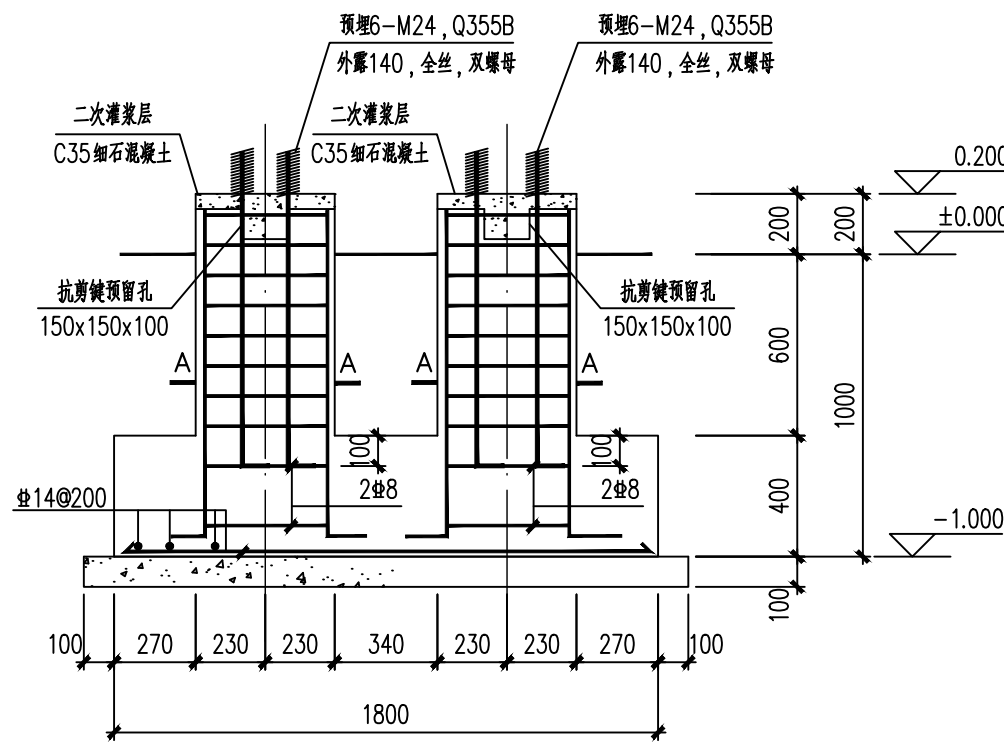
会签专业 CHIO DISP.	会签人 SIGNATURE	日期 DATE			



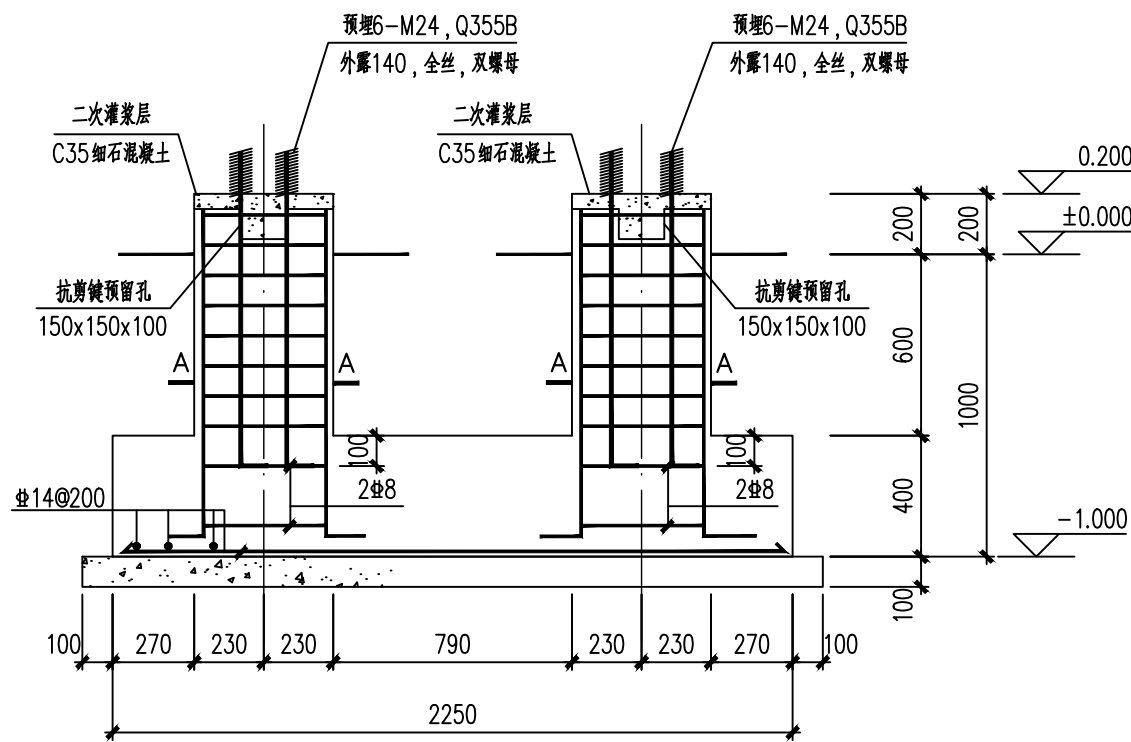
JC-E1104/E1106/E1108 1:25



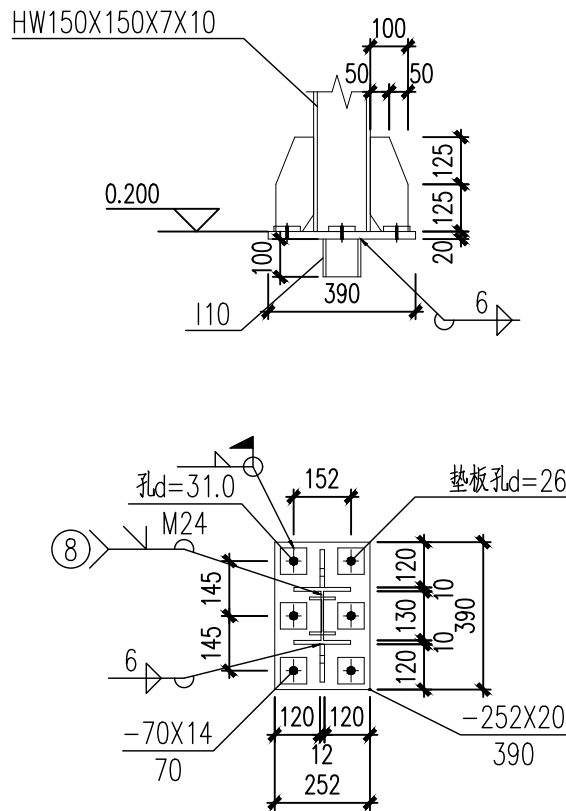
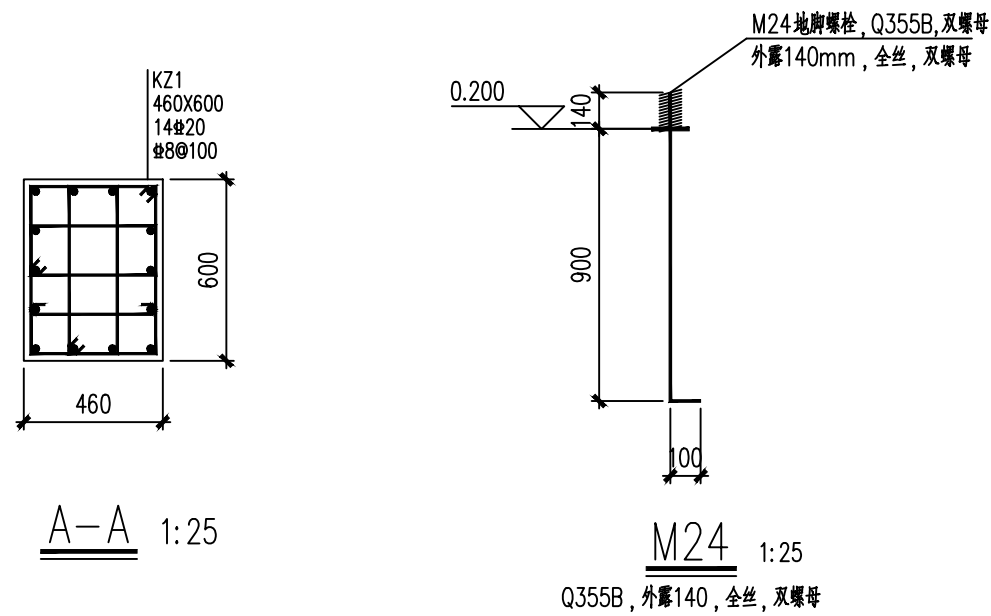
JC-E1102 1:25



1-1 1:25



2-2 1:25



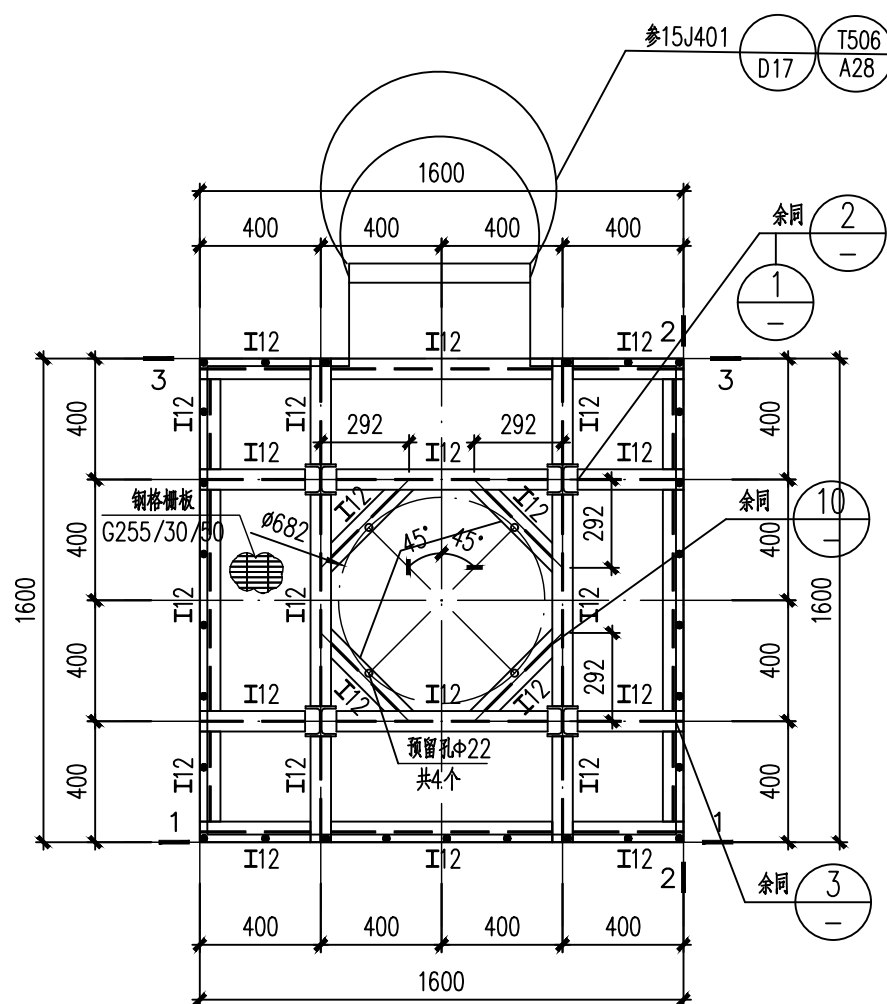
柱脚大样 1:20

- 材料：混凝土采用C30，垫层混凝土采用C20，钢筋：HPB300级(Φ),HRB400级(Φ)。
- 地基处理方法：需将基础底部杂填土全部挖除，并采用三七灰土换填，换填厚度不小于800，换填垫层每边超出基础垫层外边线0.6d，d为换填垫层厚度，换填三七灰土分层夯实，压实系数不小于0.95，基承载力特征值不小于120KPa。
- 钢筋的混凝土保护层厚度：支墩35mm；基础下部钢筋的保护层厚度为50mm。
- 设备基础须待最终资料核对无误后方可施工。
- 基础混凝土须一次浇灌完成，不应留施工缝。
- 柱配筋构造详22G101-1 18G901-1，基础配筋构造详22G101-3 18G901-3。
- 基础定位按现场实际定位。

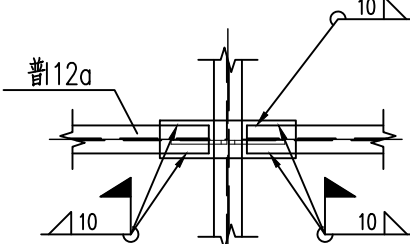
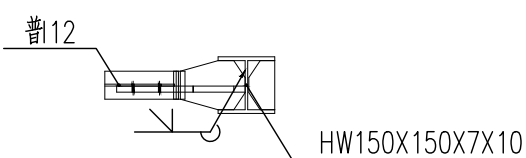
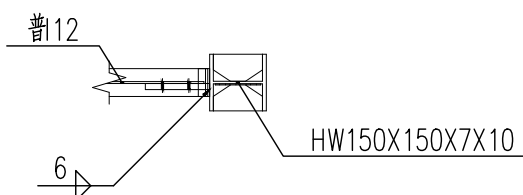
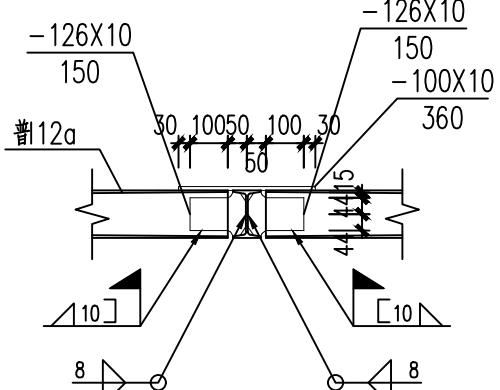
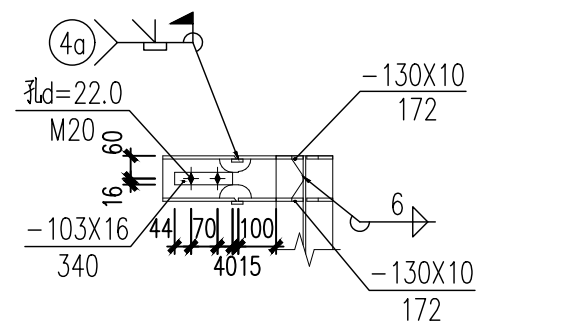
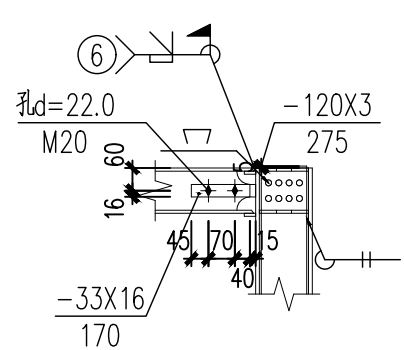
	审核/日期
□合格 □不合格	标准化
□合格 □不合格	质量评定

00	20251023	供施工	设计	校核	审核	审定/批准
版次 REV.	日期 DATE	说明 DESCRIPTION	设计 DES.	校核 CHK.	审核 APPR.	审定/批准 AUTH.
未经CCESCC书面许可，不得以任何方式复制或用于与本项目无关的其它用途！ PLEASE KEEP CONFIDENTIAL UNLESS PERMITTED BY CCESCC						
 中国化学		中化二建集团有限公司 CHINA CHEMICAL ENGINEERING SECOND CONSTRUCTION CORPORATION		资质等级 GRADE OF QUALIFICATION	甲级 CLASS A	证书编号 CERTIFICATE NO. A114010382
工程名称 PROJECT		华浩轩1万吨/年均四甲苯装置设备更新项目		设计项目 SECTION	精馏分离	
				设计阶段 STAGE	详细工程设计	
图纸名称 DWG. NAME		基础大样图.		专 业 DISP.	土 建	
				比 例 SCALE	图示	第 页 共 1 页 SHT. OF
图 号 DWG. NO.		TD261.110.E60.00-02		中 国 . 太 原 CHINA.TAIYUAN		

☐ 合格 ☐ 不合格 质量评定	☐ 合格 ☐ 不合格 标 准 化	审 核 / 日 期
--	---	-----------



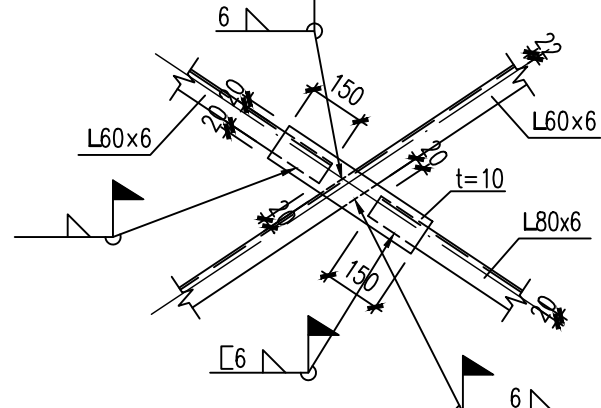
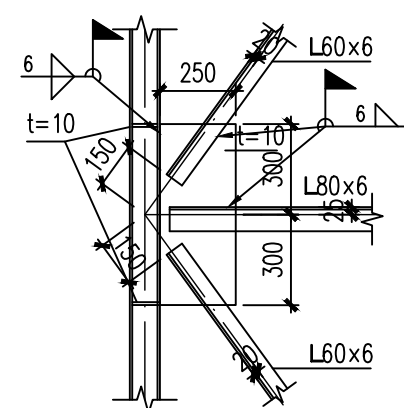
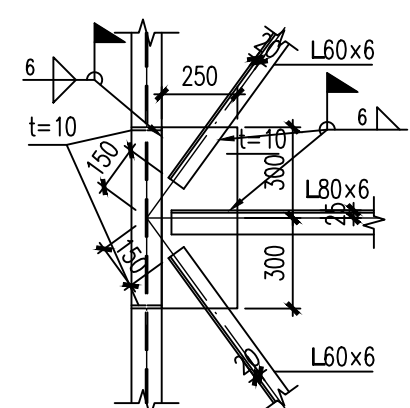
E-1108/E-1106 构件平面布置图 1:25



①

②

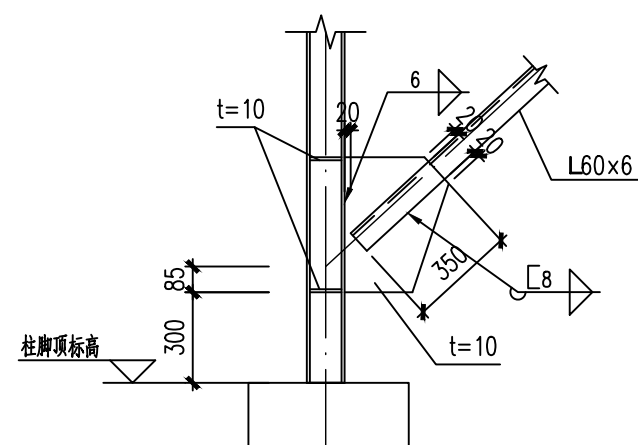
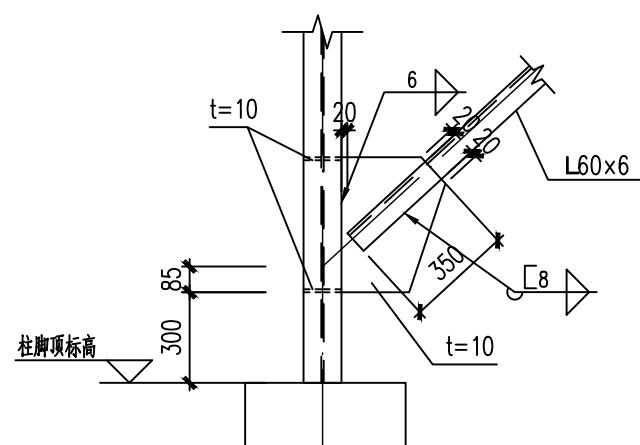
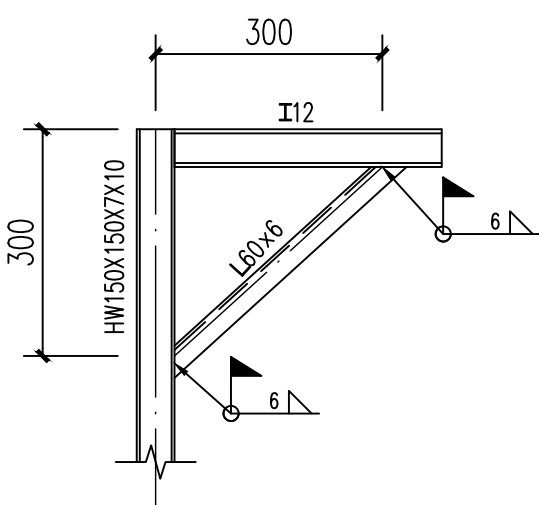
3



④

5

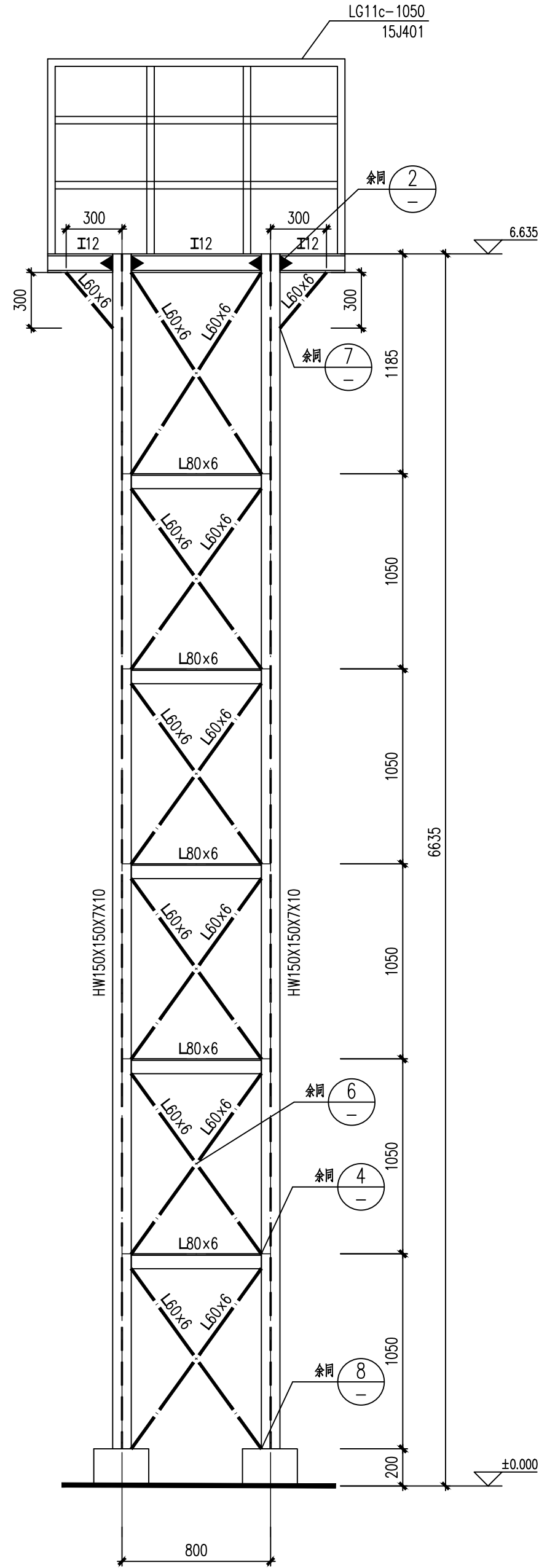
⑥



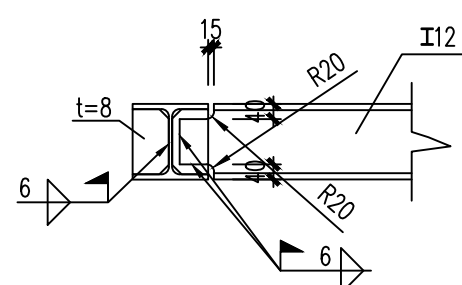
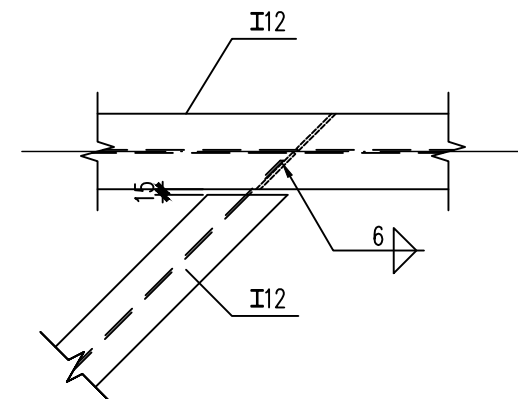
7

8

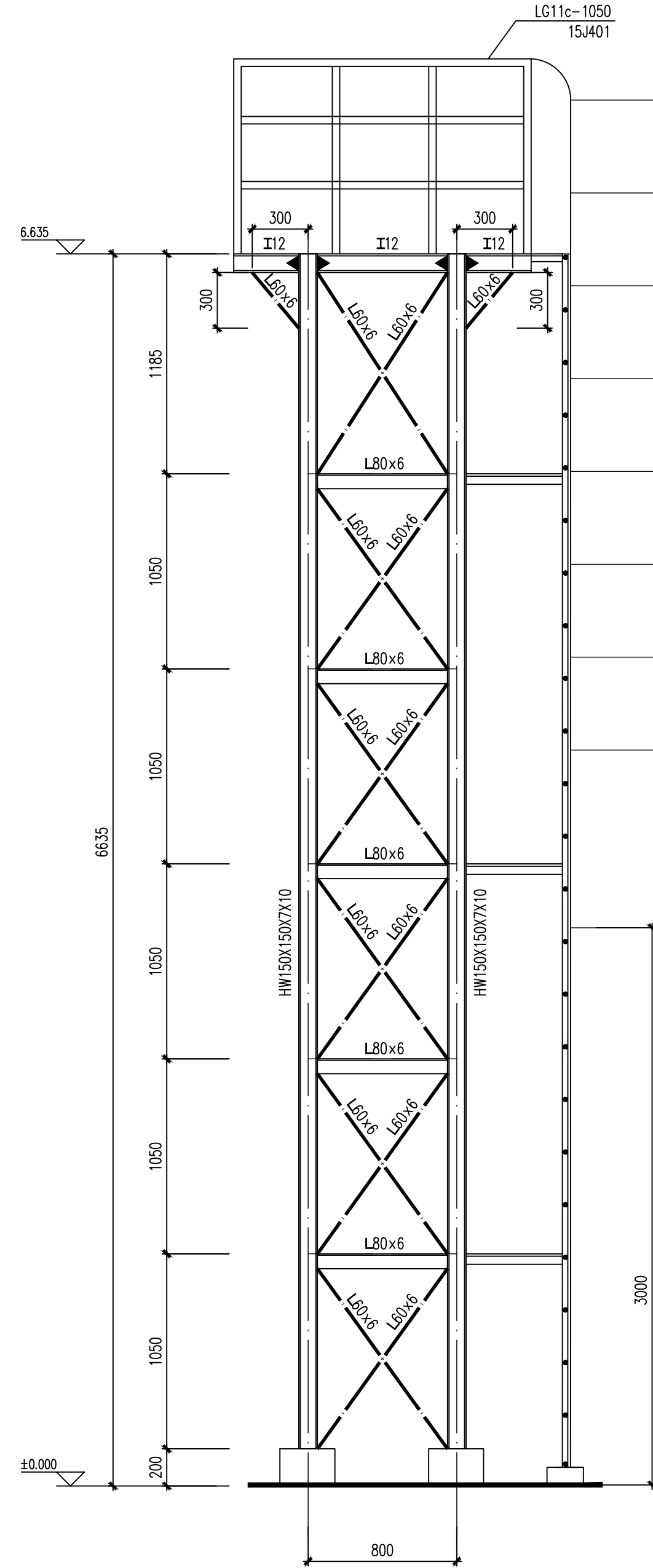
9



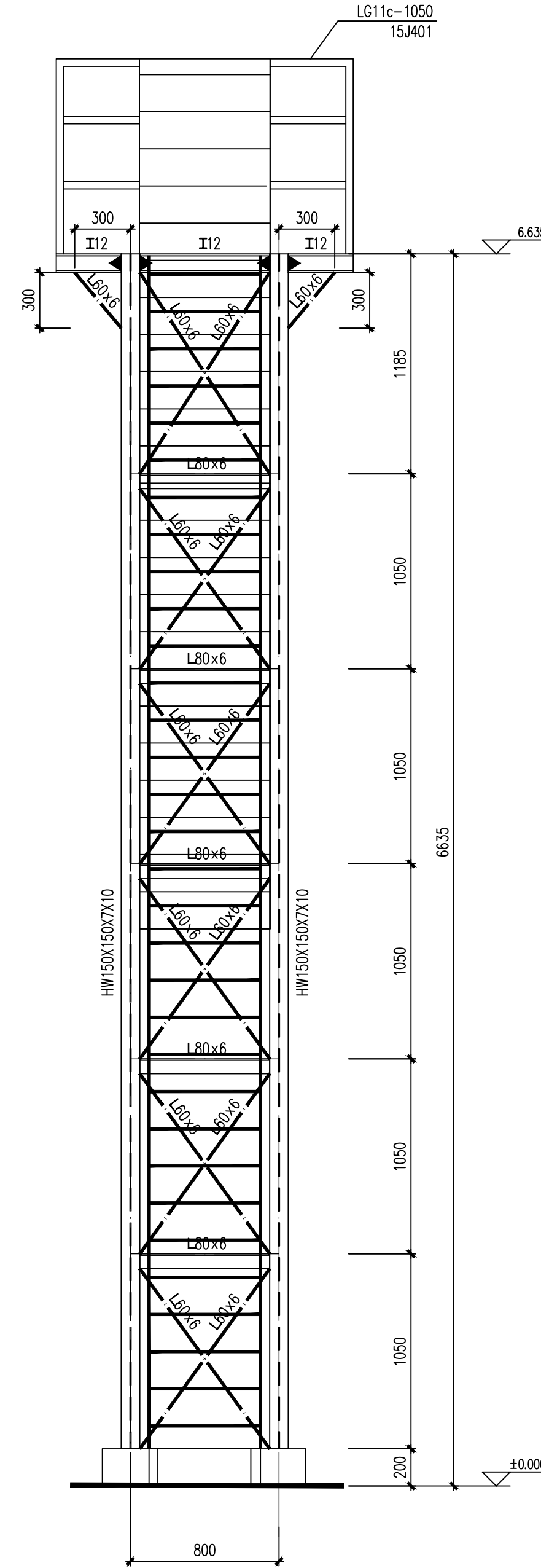
1-1 1:25



10



2-2 1:25



3-3 1:25

图例:

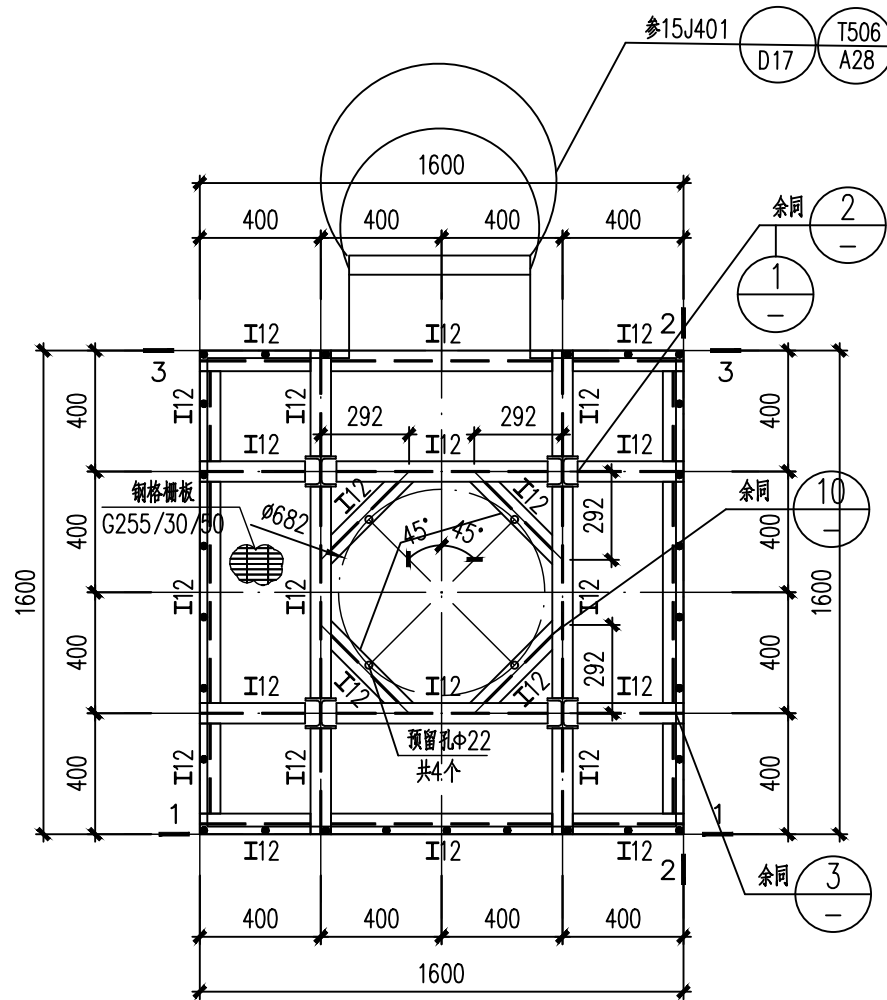
1. 普通螺栓 
2. 高强螺栓 

说明：

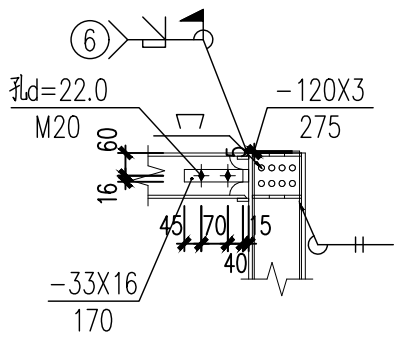
1. 材料: 钢材: Q235—B, 焊条E43型。
2. 未注明的梁、柱定位均为轴线居中。
3. 图中未注明的角焊缝最小焊脚尺寸为6mm, 一律满焊。
4. 对接焊缝的焊缝等级不低于二级。
5. 钢结构的制作和安装需按照钢结构工程施工及验收规范(GB50205)的有关规定进行施工。
6. 钢构件下料后采用抛丸喷砂除锈, 除锈后需进行防腐处理, 具体做法:
 - a. 环氧富锌底漆, 两遍, 厚度为70 μ m;
 - b. 环氧云铁中间漆, 一遍, 厚度为70 μ m;
 - c. 聚氨酯面漆, 三遍, 100 μ m厚。涂层合理使用年限, 6~10年。

[illegible]

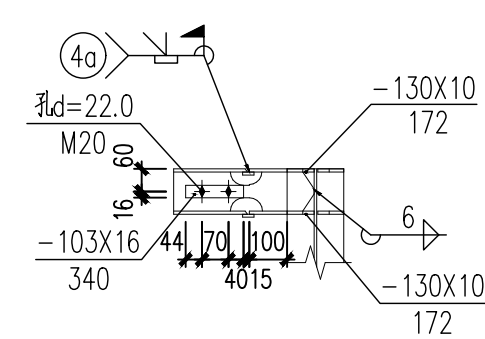
会签专业	会签人	会签日期
CHD/DRP	邵文	2025.10.23
设计	邵文	2025.10.23
审核	邵文	2025.10.23
批准	邵文	2025.10.23



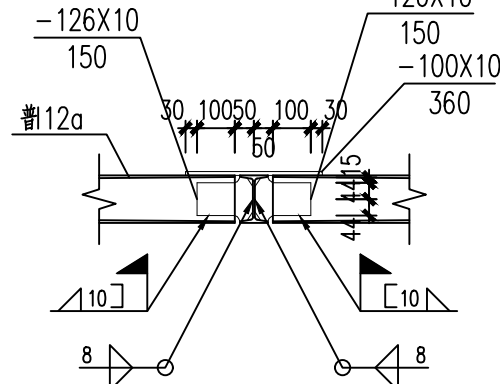
E-1104构件平面布置图 1:25



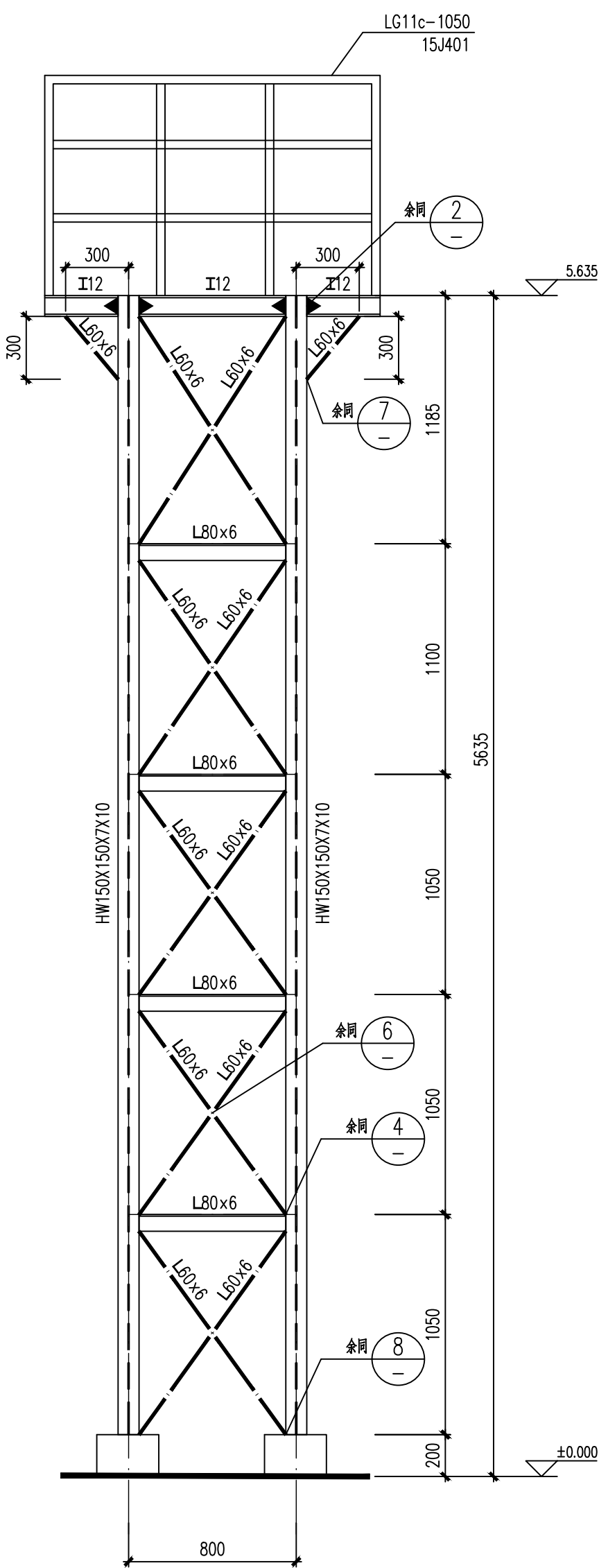
1



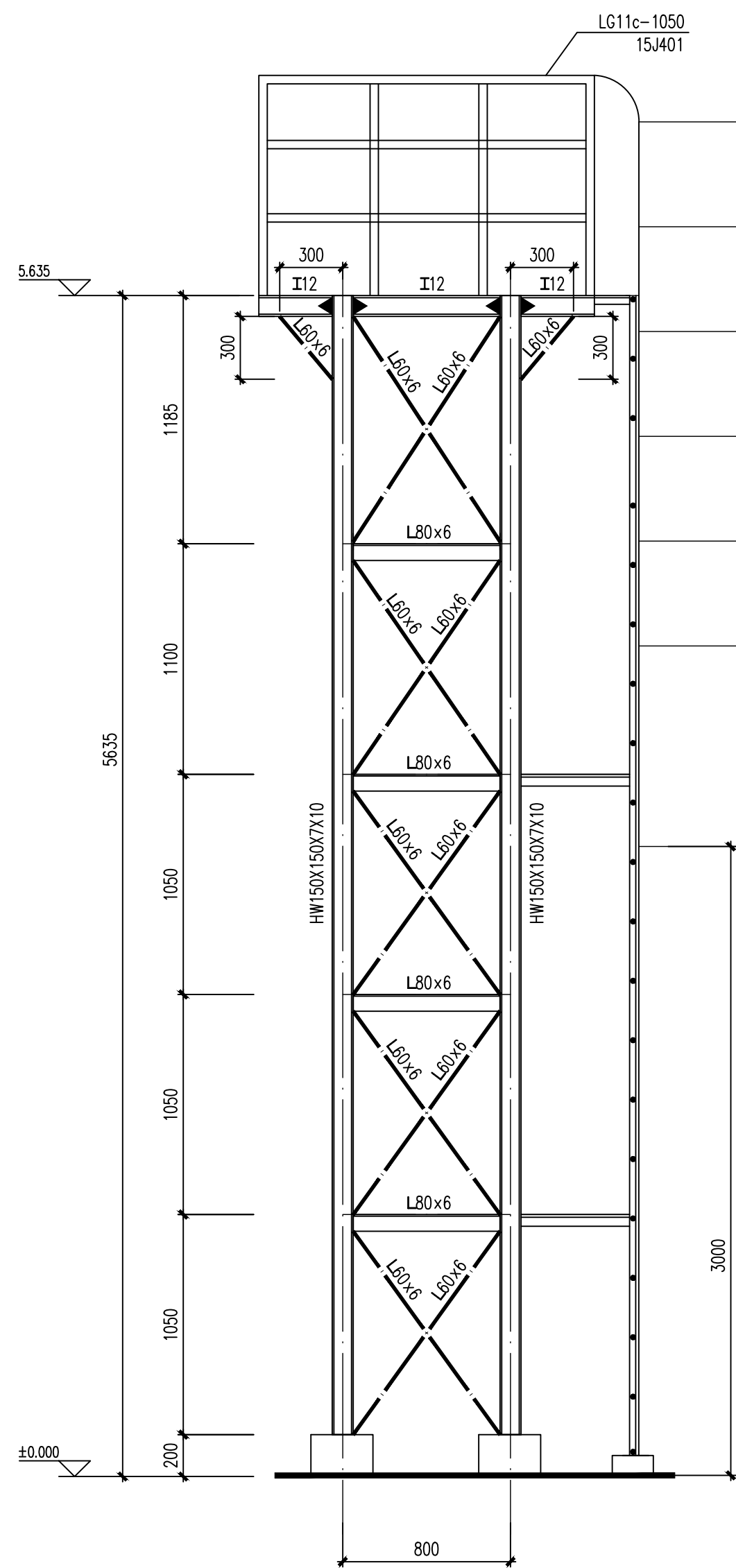
2



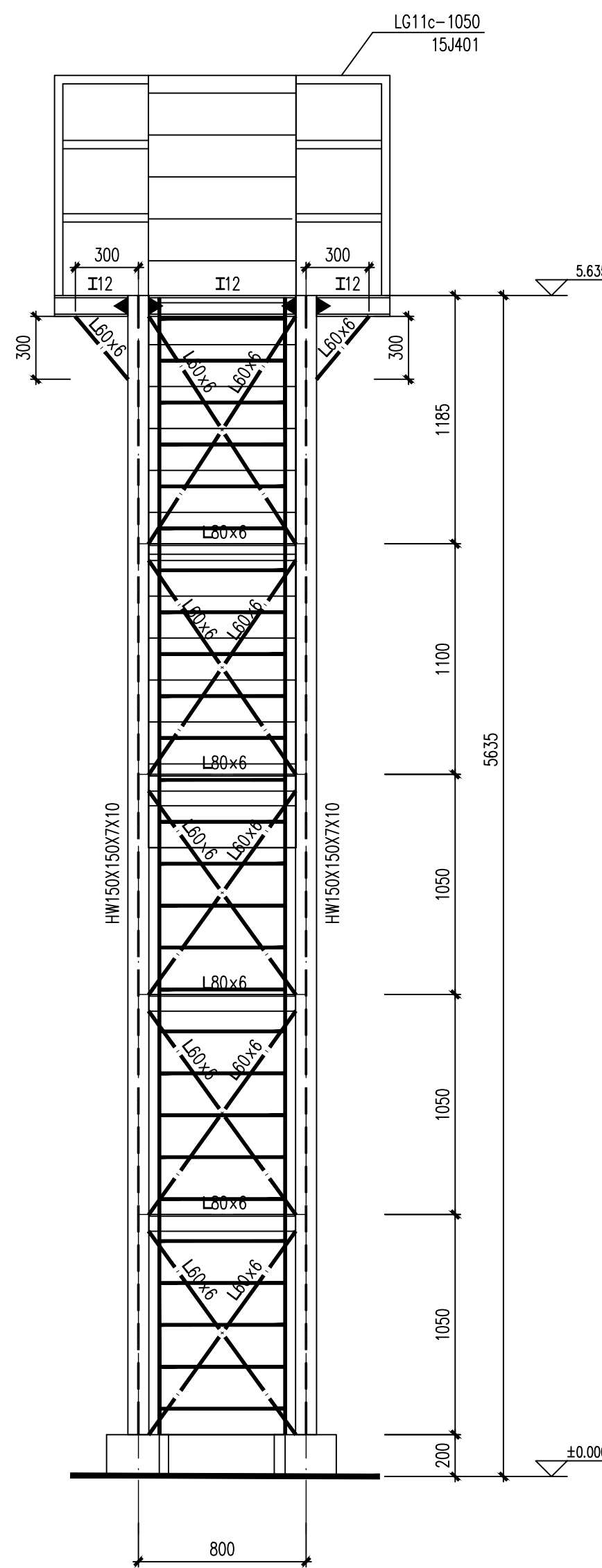
3



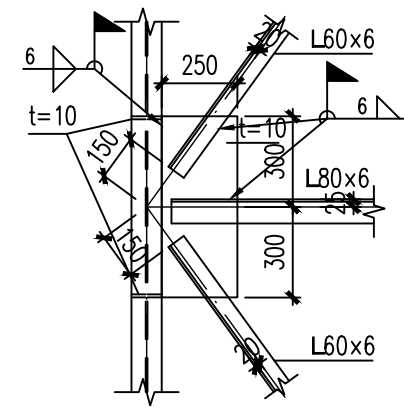
1-1 1:25



2-2 1:25

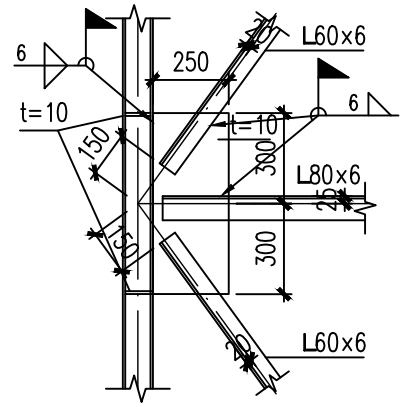


3-3 1:25



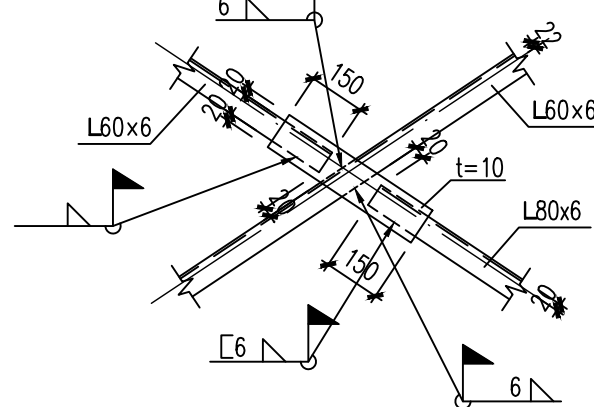
4

角腹及节点板尺寸以现场放样为准



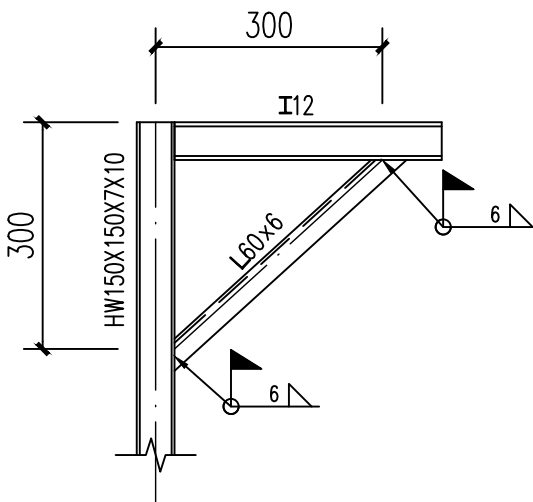
5

角腹及节点板尺寸以现场放样为准

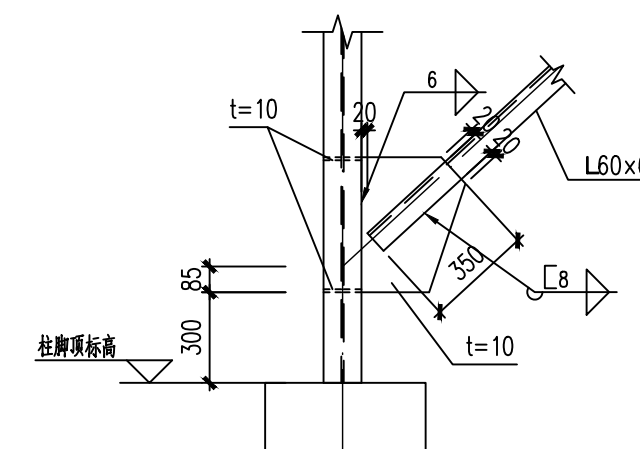


6

角腹及节点板尺寸以现场放样为准

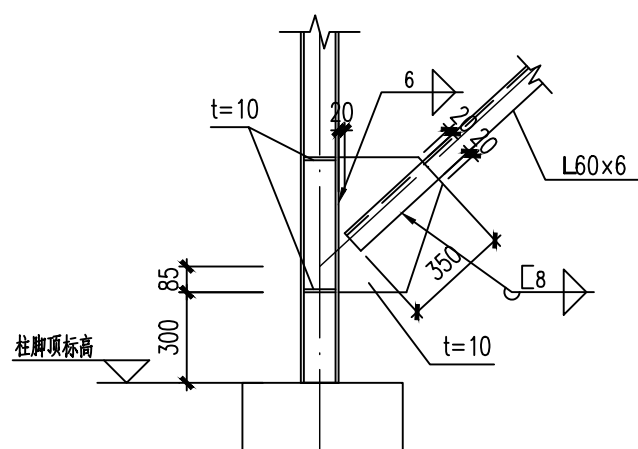


7



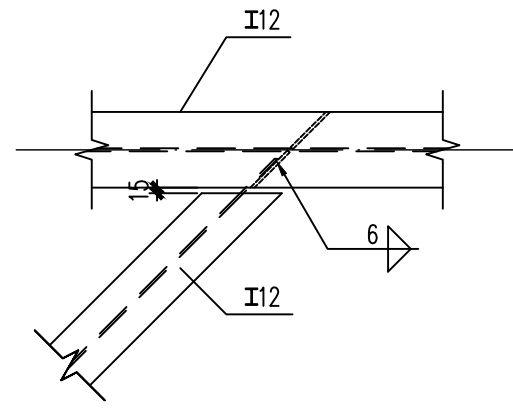
8

角腹及节点板尺寸以现场放样为准



9

角腹及节点板尺寸以现场放样为准



10

图例:

- 1. 普通螺栓
- 2. 高强螺栓

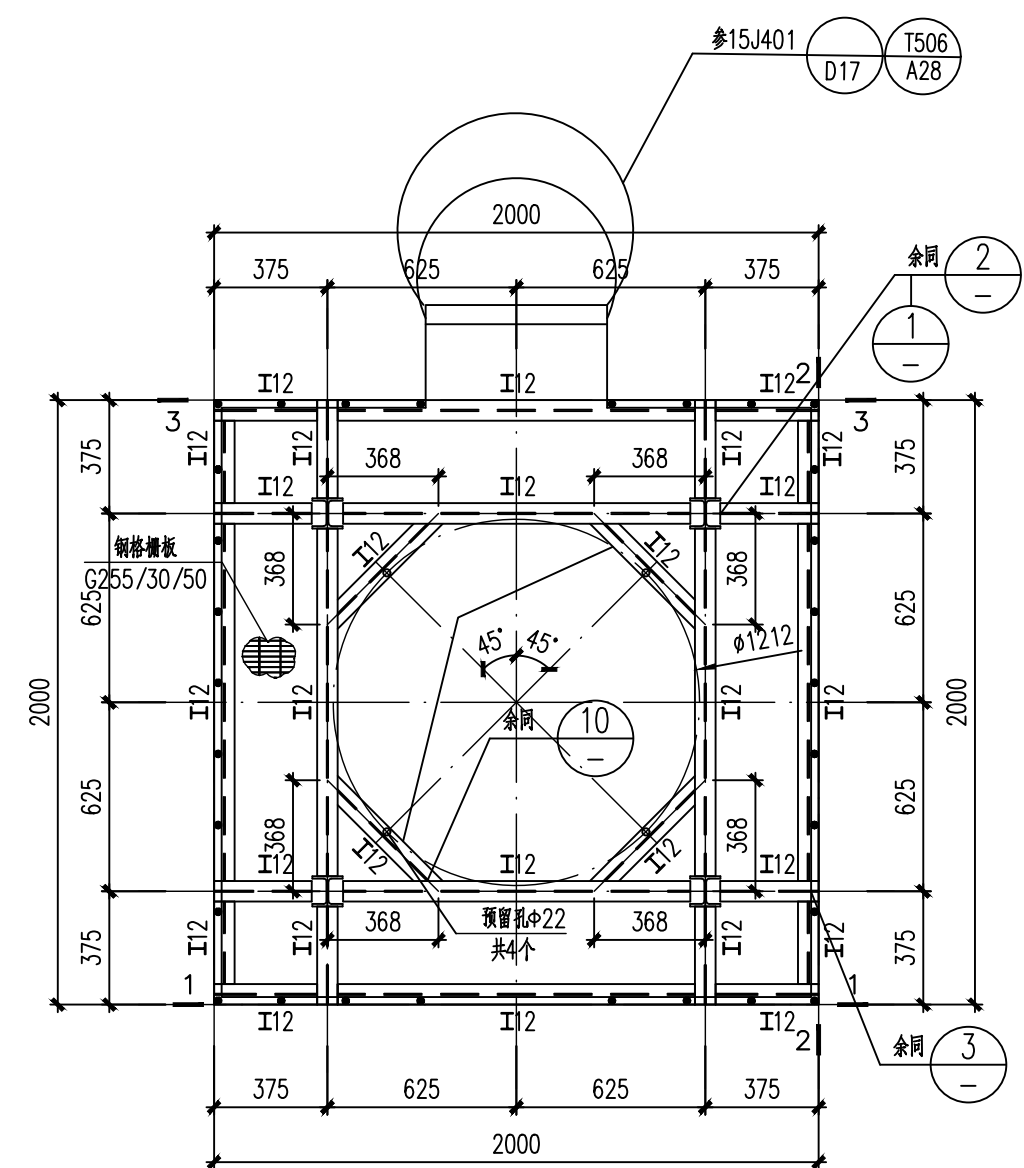
说明:

- 材料: 钢材: Q235-B, 焊条E43型。
- 未注明的梁、柱定位均为沿轴线居中。
- 图中未注明的角焊缝最小焊脚尺寸为6mm, 一律满焊。
- 对接焊缝的焊缝等级不低于二级。
- 钢结构的制作和安装需按照钢结构工程施工及验收规范(GB50205)的有关规定进行施工。
- 钢结构下料后采用抛丸喷砂除锈, 除锈后需进行防腐处理, 具体做法:
 - a. 环氧富锌底漆, 两遍, 厚度为70μm;
 - b. 环氧云铁中间漆, 一遍, 厚度为70μm;
 - c. 聚氨酯面涂料, 三遍, 100μm厚。涂层合理使用年限, 6~10年。

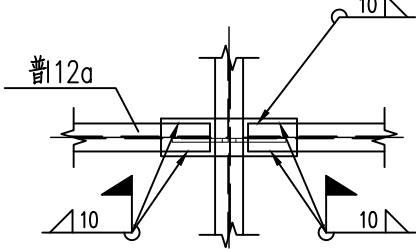
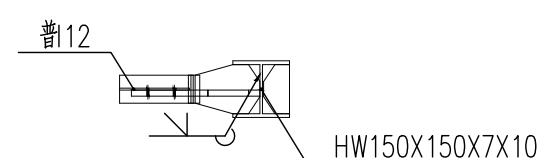
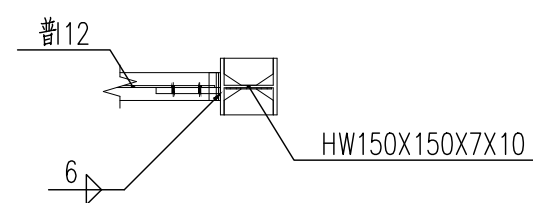
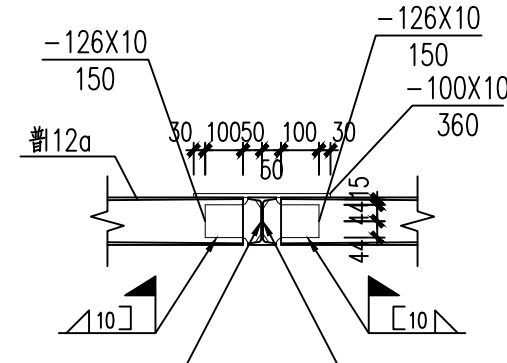
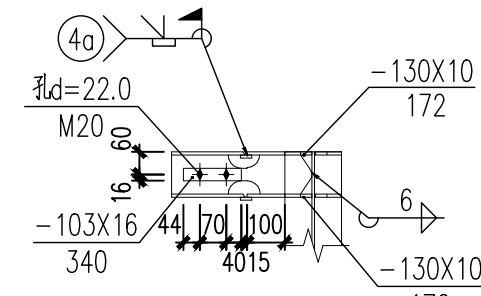
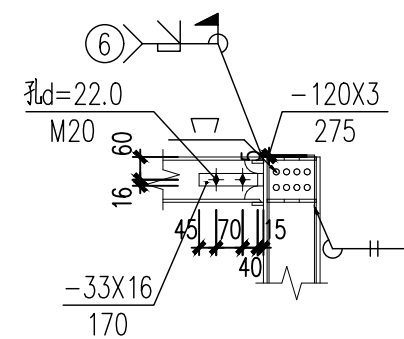
00	2025.10.23	供施工	设计	审核	审核	
版次 REV.	日期 DATE	说明 DESCRIPTION	设计 DES.	校 核 CHK.	审 核 APPR.	审定/批准 AUTH.
未经CCESCC书面许可, 不得以任何方式复制或用于与本项目无关的其它用途! PLEASE KEEP CONFIDENTIAL UNLESS PERMITTED BY CCESCC						
 中化二建集团有限公司 CHINA CHEMICAL ENGINEERING SECOND CONSTRUCTION CORPORATION		资质等级 GRADE OF QUALIFICATION		甲级 CLASS A	证书编号 CERTIFICATE NO.	A114010382
工程名称 PROJECT		华浩轩1万吨/年均四甲苯装置设备更新项目		设计项目 DESIGN PROJECT		精馏分离
图纸名称 DWG. NAME		E-1104构件平面布置图		设计阶段 DESIGN STAGE		详细工程设计
				专 业 SPECIALTY		土建
				比 例 SCALE		图 示 REMARKS
图 号 DWG. NO.		TD261.110.E60.00-04		中国 . 太 原 CHINA, TAIYUAN		

会签专业	会签人	会签日期
CHD/DRP	邵文	2025.10.23
设计	邵文	2025.10.23
审核	邵文	2025.10.23
批准	邵文	2025.10.23

☐ 合格 ☐ 不合格	☐ 合格 ☐ 不合格	审核 / 日期
质量评定		标准 化



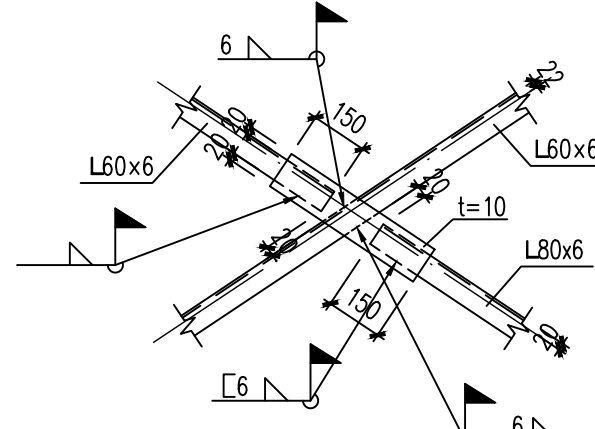
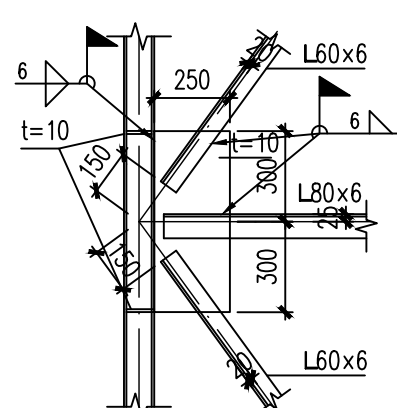
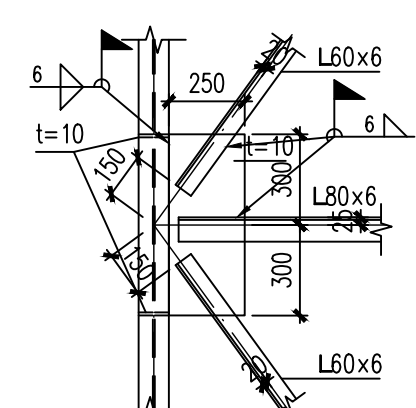
E-1102构件平面布置图 1:25



①

②

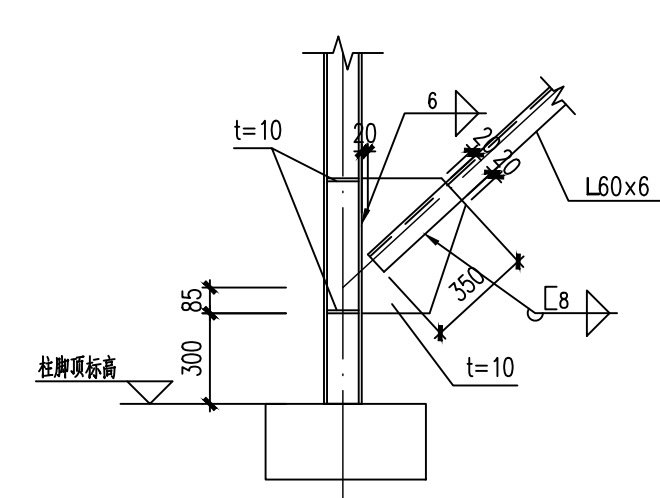
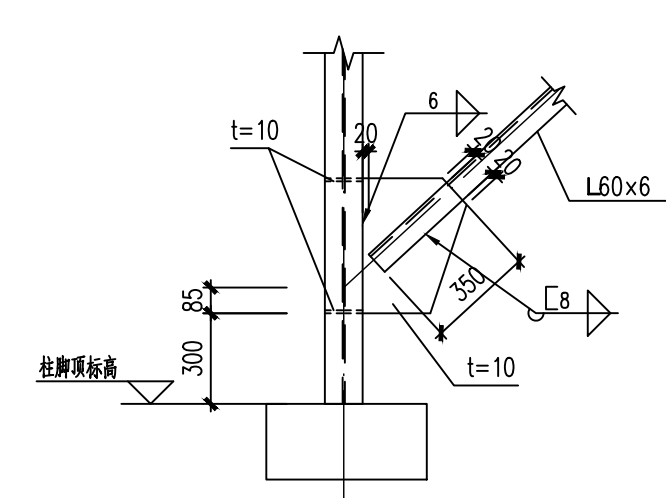
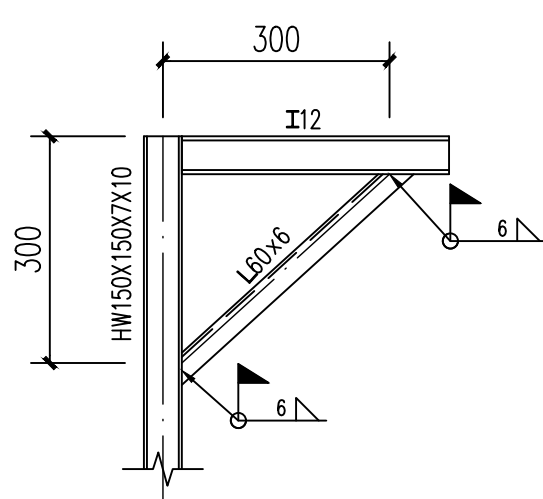
③



④

5

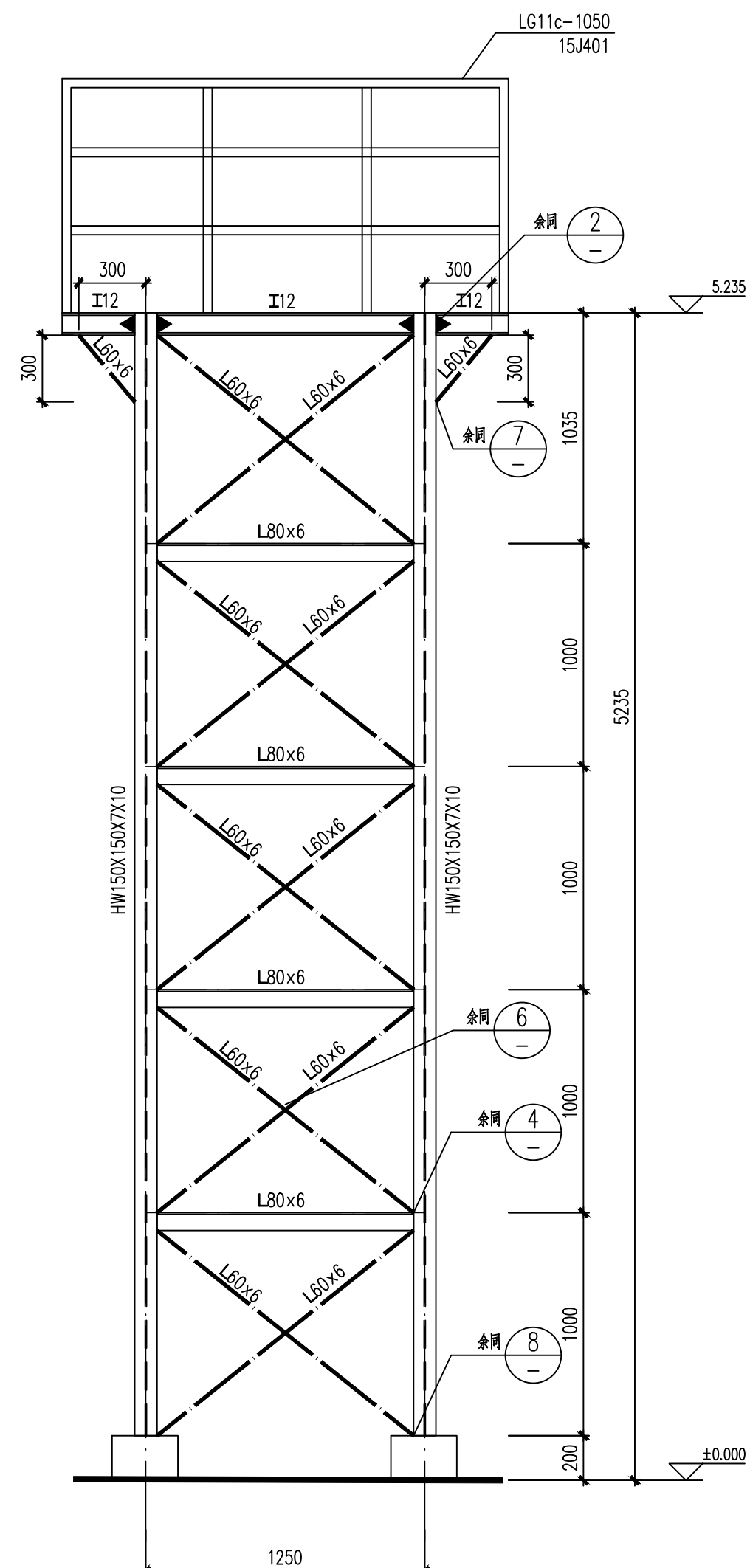
⑥



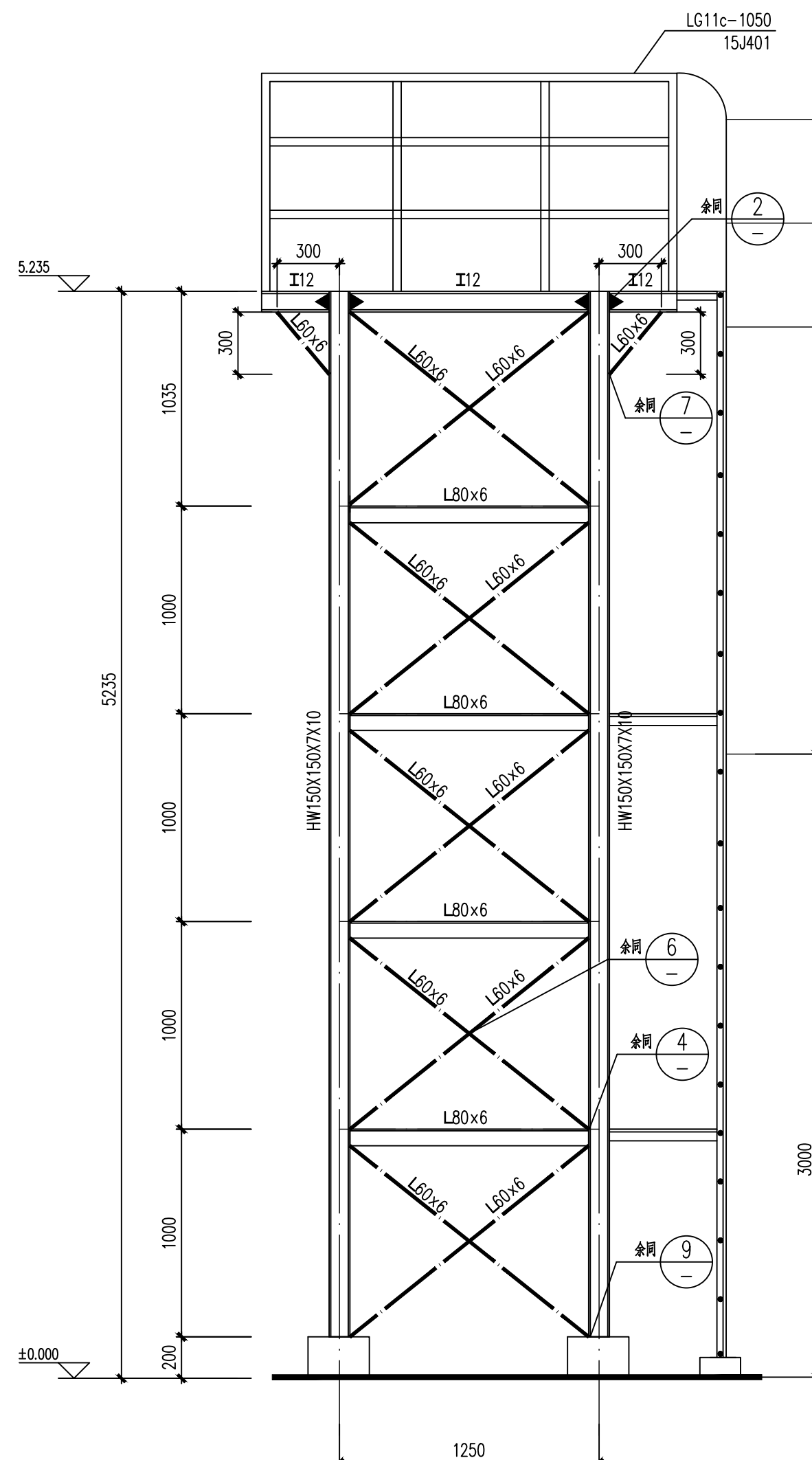
7

⑧

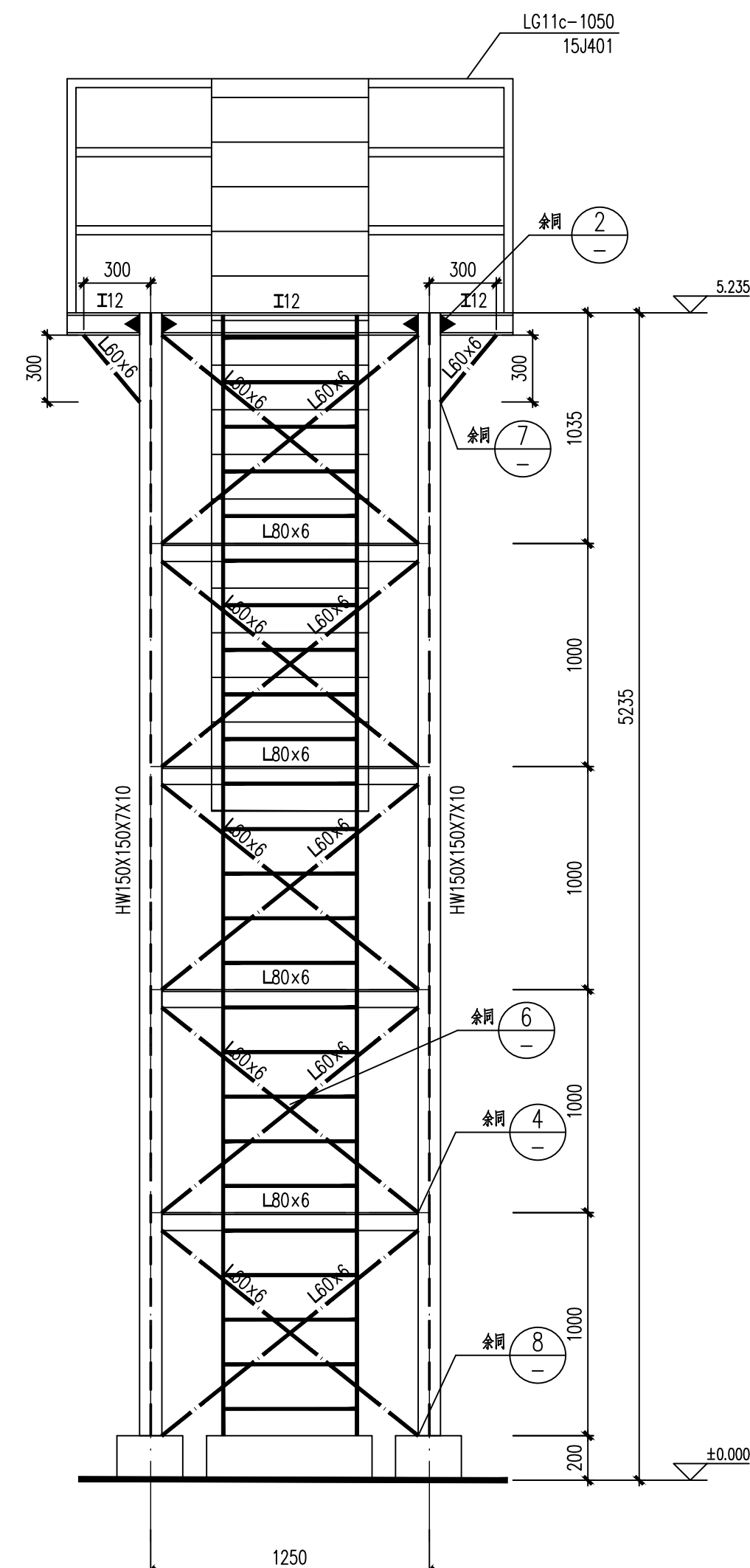
9



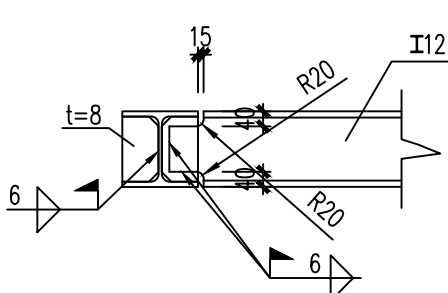
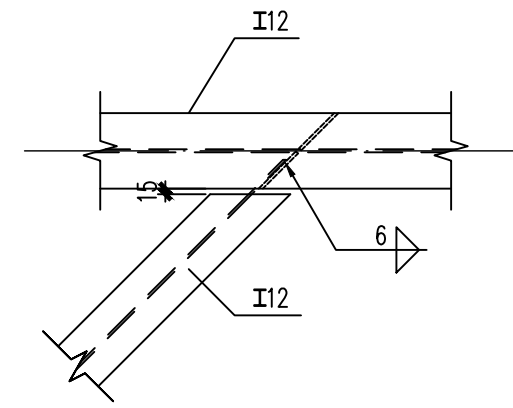
1-1 1:25



2-2 1:25



3-3 1:25



图例:

1. 普通螺栓 
2. 高强螺栓 

说明:

1. 材料: 钢材: Q235—B, 焊条E43型。
2. 未注明的梁, 柱定位均为沿轴线居中。
3. 图中未注明的角焊缝最小焊脚尺寸为6mm, 一律满焊。
4. 对接焊缝的焊缝等级不低于二级。
5. 钢结构的制作和安装需按照钢结构工程施工及验收规范(GB50205)的有关规定进行施工。
6. 钢构件下料后采用抛丸喷砂除锈, 除锈后需进行防腐处理, 具体做法:
 - a. 环氧富锌底漆, 两遍, 厚度为 $70\mu\text{m}$;
 - b. 环氧云铁中间漆, 一遍, 厚度为 $70\mu\text{m}$;
 - c. 聚氨酯面漆, 三遍, $100\mu\text{m}$ 厚。涂层合理使用年限, 6~10年。

00	20251023	供施工	新的	曲秀丽	元文强	
版次 REV	日期 DATE	说明 DESCRIPTION	设计 DES.	校核 CHK.	审核 APPR.	审定/批准 AUTH.
未经CCESCC书面许可，不得以任何方式复制或用于与本项目无关的其它用途！ PLEASE KEEP CONFIDENTIAL UNLESS PERMITTED BY CCESCC						
 中化二建集团有限公司 CHINA CHEMICAL ENGINEERING SECOND CONSTRUCTION CORPORATION		资质等级 甲级 GRADE OF QUALIFICATION CLASS A		证书编号 A1140010382 CERTIFICATE NO.		
工程名称 PROJECT		华浩轩1万吨/年四甲苯装置设备更新项目		设计项目SECTION 精馏分离 设计阶段STAGE 详细工程设计 图纸名称 E-1102构件平面布置图 DWG. NAME		
				专业SPE. 土建 比例SCALE 图示 共1页 1/1		
图号DWG. NO.		TD261.110.E60.00-05		中国·太原·CHINA.TAIYUAN		